



Des aliments qui restent juteux, des aliments qui restent hydratés

Le réfrigérateur congélateur TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester 60 % plus juteux qu'avec les réfrigérateurs avec évaporateur. Le système de refroidissement double maintient le taux d'humidité idéal et évite aux aliments de sécher. Ce qui évite aussi d'avoir à dégivrer le congélateur.*

Caractéristiques du produit

Des températures stables avec MultiFlow

MultiFlow protège la qualité des aliments en maintenant une température et une humidité stables dans tout le réfrigérateur. Plusieurs réseaux de ventilation permettent une circulation active de l'air froid dans chaque recoin.



Bac Extra fraîcheur. Pour les morceaux frais délicats

Ralentissez la maturation de vos fromages et viandes froides préférés en les rangeant dans le bac Extra fraîcheur. La température y est plus basse que dans le reste du réfrigérateur.



Faites un réglage précis avec la commande tactile électronique

Prenez les commandes de toutes les fonctions du réfrigérateur avec la commande tactile électronique. Le panneau et l'affichage LED offrent un accès facile aux réglages généraux et de température. Réglez tout avec précision pour une meilleure conservation des aliments.



- Type de contrôle: Touche électronique
- Affichage de la température: LED
- Refroidissement rapides
- Congélation rapides
- Technologie de congélation: FrostFree
- Éclairage: LED
- Réglage de l'humidité pour le tiroir à légumes
- Nombre de tiroirs NaturaFresh™: Aucun
- Nombre de tiroirs partie réfrigération: 1, 2, transparent
- Nombre d'étagères partie réfrigération: 2
- Nombre de tiroirs partie congélation: 3
- Nombre de tablettes partie congélation:
- Compartiment à beurre avec couvercle
- Nombre de compartiments de bouteilles: 1, avec decor
- Alarme de température: sonore et visuelle
- Alarme d'ouverture de porte: acoustique

Gérez de façon précise l'environnement idéal en contrôlant le niveau d'humidité

Le bac à légumes de ce réfrigérateur est équipé d'aérations spécialement conçues pour le contrôle de l'humidité, pour vous permettre de gérer les niveaux d'humidité interne avec précision. Les fruits et légumes sont à présent protégés avec le niveau d'humidité idéal.

Caractéristiques techniques

Charnières	à droite et réversibles	Poids net (kg)	65.5
Capacité utile totale (L)	330	Pays d'origine	TR
Capacité utile du comp. réfrigérateur (L)	229.6	Numéro d'article / PNC	925 993 617
Capacité totale du congélateur (L)	101	Code EAN	7333394032962
Capacité compart. 4* congélateur (L)	100.6		
Classe d'efficacité éner. (A-G)	E		
Bruit dB(A)	38		
Classe de bruit (A-D)	C		
Cons. d'énergie par an (kWh)	250		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Min. Température ambiante, °C	10		
Max. Température ambiante, °C	43		
Durée de stockage en cas de dysfonct. (h)	10		
Hauteur de l'appareil (mm)	1860		
Largeur de l'appareil (mm)	595		
Profondeur de l'appareil (mm)	650		
Hauteur (mm)	0		
Tension réseau (V)	220-240		
Fréquence (Hz)	50		
Valeur de raccordement (W)	197		
Fusible (A)	1.21		
Câble de raccordement (m)	2.5		

