



Un froid qui s'adapte à votre rythme

Le réfrigérateur AI CoolAssist® s'adapte intuitivement à votre quotidien, que vous fassiez vos courses ou que vous soyez en vacances. Il maintient un environnement stable pour une conservation optimale de vos aliments.

Caractéristiques du produit

AI CoolAssist® – Le froid ultra-performant qui s'adapte à vos besoins

Ajout de provision ou départ en vacances, AI CoolAssist® adapte intuitivement les paramètres de votre réfrigérateur selon votre mode de vie. AI CoolAssist® enregistre vos habitudes pour optimiser la température et peut réduire la consommation d'énergie jusqu'à 14% pendant les périodes creuses.*

*Économies d'énergie mesurées sur 1780 CB Multichill, 1780 CB Twintech NoFrost et 1225 Freezer NoFrost avec mode vacances activé, versus réglages par défaut avec AI CoolAssist désactivé, et température externe de 25%. Performances énergétiques varient selon mode d'usage et température ambiante.

Chaque clayette est refroidie de façon homogène. Avec DynamicAir

DynamicAir maintient un flux d'air constant pour garantir une température stable dans tout le réfrigérateur. Chaque clayette est refroidie de façon homogène pour éviter d'avoir des zones chaudes. Pour empêcher le développement des bactéries. Pour conserver les ingrédients frais.



L'espace d'un congélateur. Dans le réfrigérateur. Un compartiment 4 étoiles

Congelez les aliments en toute sécurité même dans le réfrigérateur. Le compartiment de congélation 4 étoiles vous permet de congeler en toute sécurité vos produits frais jusqu'à 18 °C, même à l'intérieur du réfrigérateur. Idéal pour une congélation efficace de petites quantités



Grand bac coulissant : Suffisamment spacieux pour un accès sans contrainte

Le grand tiroir coulissant coulisse complètement pour un accès pratique et sans contrainte à tous les articles. Spacieux, il permet un stockage et une organisation optimaux des objets volumineux. Idéal pour refroidir de grandes bouteilles.



Une grande innovation. Réfrigérateur unique en plastique recyclé*

Une nouvelle ère de réfrigération est née. Découvrez notre réfrigérateur dont le revêtement intérieur est composé de 70 % de plastique recyclé. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, ce qui permet de réduire les déchets grâce à la circularité.

*Doublure intérieure rHIPS fabriquée avec jusqu'à 70 % de plastique recyclé, ce qui représente 13 % du plastique total du réfrigérateur.

- Type de contrôle: Touche électronique
- Affichage de la température:
- Refroidissement rapides
- Congélation rapides
- Technologie de congélation:
- Éclairage: LED
- Nombre de tiroirs NaturaFresh™: Aucun
- Tiroir supplémentaire ExtraZone
- Nombre d'étagères: 2 + 1 FlexiShelf
- Compartiment à beurre avec couvercle
- Nombre de compartiments de bouteilles: 1, avec decor
- Alarme de température: sonore et visuelle
- Alarme d'ouverture de porte: optique, acoustique
- Montage sur porte arrière

Caractéristiques techniques

Capacité utile totale (L)	285	Câble de raccordement (m)	2.4
Capacité utile du comp. réfrigérateur (L)	263.5	Poids net (kg)	64
Capacité compart. 4* congélateur (L)	21.9	Pays d'origine	IT
Classe d'efficacité énerg. (A-G)	D	Numéro d'article / PNC	923 583 365
Bruit dB(A)	29	Code EAN	7333394141725
Classe de bruit (A-D)	A	Product Partner Code	-
Cons. d'énergie par an (kWh)	133		
Classe climatique	SN-N-ST		
Min. Température ambiante, °C	10		
Max. Température ambiante, °C	38		
Durée de stockage en cas de dysfonct. (h)	14		
Charnières	à droite et réversibles		
Hauteur de l'appareil (mm)	1772		
Largeur de l'appareil (mm)	546		
Profondeur de l'appareil (mm)	549		
Hauteur (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Tension réseau (V)	220-240		
Fréquence (Hz)	50		
Valeur de raccordement (W)	100		
Fusible (A)	1.5		

