

**Garde les aliments juteux et hydratés**

Le réfrigérateur congélateur TwinTech® No Frost, garde les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs à évaporateur. Le système de refroidissement double maintient le taux d'humidité idéal et évite aux aliments de sécher. Il vous permet aussi de ne plus dégivrer votre congélateur.*

Caractéristiques du produit**Toujours au frais avec DynamicAir**

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés contre le réchauffement.

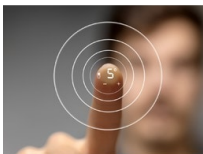
- Type de contrôle: Touche électronique
- Affichage de la température: LED
- Refroidissement rapides
- Congélation rapides
- Technologie de congélation: NoFrost
- Éclairage: LED
- Réglage de l'humidité pour le tiroir à légumes
- Nombre de tiroirs NaturaFresh™: Aucun
- Nombre de tiroirs partie réfrigération: 1, transparent
- Nombre d'étagères partie réfrigération: 4
- Nombre de tiroirs partie congélation: 3
- Nombre de tablettes partie congélation: 2, en verre
- Compartiment à beurre avec couvercle
- Nombre de compartiments de bouteilles: 1, avec decor
- Alarme de température: visuelle, sonore
- Alarme d'ouverture de porte: optique, acoustique
- Montage sur porte fixe
- Porte avec SoftClosing

Fermeture de porte silencieuse et en douceur

Profitez de charnières de porte spécialement conçues pour permettre d'éviter l'ouverture accidentelle des portes du réfrigérateur-congélateur, susceptible de donner lieu à un gaspillage d'énergie et des aliments avariés. La porte se referme avec justesse, en toute sûreté et silencieusement.

La commande tactile électronique offre un accès facile aux fonctionnalités

Réglez précisément la température et accédez facilement aux fonctionnalités du réfrigérateur congélateur grâce à l'affichage clair de la commande tactile électronique sur le dessus.

**Réfrigérateur sans odeur, grâce au filtre CleanAir**

Profitez d'un réfrigérateur sentant le frais grâce au filtre CleanAir. Notre filtre utilise du charbon pour neutraliser les fortes odeurs et protéger les arômes naturels de vos ingrédients.

Conservez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve mieux les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congélant rapidement.

Caractéristiques techniques

Charnières	à droite et réversibles	Fusible (A)	0.7
Capacité utile totale (L)	281	Câble de raccordement (m)	2.4
Capacité utile du comp. réfrigérateur (L)	221	Poids net (kg)	68
Capacité totale du congélateur (L)	60	Pays d'origine	HU
Capacité compart. 4* congélateur (L)	60	Numéro d'article / PNC	933 034 936
Classe d'efficacité énerg. (A-G)	E	Code EAN	7333394030326
Bruit dB(A)	37		
Classe de bruit (A-D)	C		
Cons. d'énergie par an (kWh)	212		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Min. Température ambiante, °C	10		
Max. Température ambiante, °C	43		
Durée de stockage en cas de dysfonct. (h)	12.9		
Hauteur de l'appareil (mm)	1777		
Largeur de l'appareil (mm)	547		
Profondeur de l'appareil (mm)	575		
Hauteur (mm)	1778		
Largeur d'encastrement (mm)	550		
Profondeur d'encastrement (mm)	605		
Tension réseau (V)	230-240		
Fréquence (Hz)	50		
Valeur de raccordement (W)	110		

 IK307BN / IK305BN
 Möbelfronten auf Gerätetüren verschraubt
